

High Precision Grinding Wheel/精密研削用一般砥石

TB bond

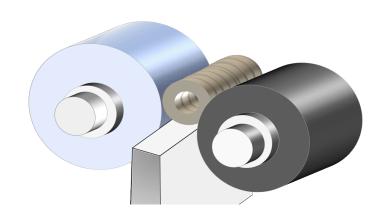
セラミック砥石用高強度ボンド

ベアリング

センタレス研削

■製品/加工イメージ





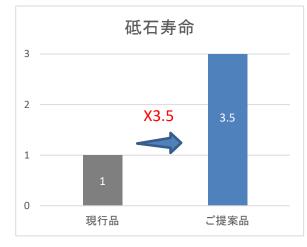
■砥石仕様

形状/寸法/周速	平型	610	×	405	×		305	45 m/s
現行品	アルミナ砥粒	80		K		٧		
ご提案品	ME	80		K	8	V	ТВ	

■研削条件

研削盤 /	方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 /	寸法	ベアリング	/	Ф55 ~ 100mm
被削材 /	硬度	鉄系焼入れ	/	
取り代 /	面粗度	Ф 0.2mm	/	Ra0.4 <i>µ</i> m
ドレス理由 真円原		真円度悪化(規格4~5μm)	/	

■加工結果



- 真円度悪化を抑制
- ・砥石寿命3.5倍を達成
- ・4工程から3工程に短縮

管理No. 2020-006-01