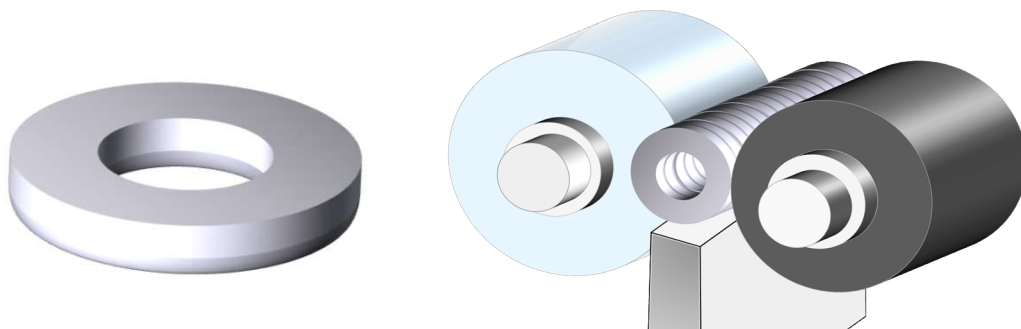


## 91L bond

形状保持性の高い精密研削用ボンド

ベアリングセンタレス研削

## ■製品/加エイメージ



## ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	平型	610	×	405	×	305	34 m/s
現行品	アルミナ砥粒	80		K+	---	V	---
ご提案品	H	80		K+	6	V	91L N

## ■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	ベアリング	/	Φ62~90mm
被削材 / 硬度	SUJ2(窒化処理)	/	HRC60-65
取り代 / 面粗度	Φ0.25mm	/	Ra0.25μm
ドレス理由	切れ味の低下	/	---

## ■加工結果

- ・SUJ2材のワークで1000個連続加工達成
- ・TA材のワークで800個連続加工達成
- ・真円度 要求値6μmに対し2.5μmの実績