# Grinding Technical Data



Super Abrasive Wheel/高精度研削用超砥粒ホイール

## 91L bond

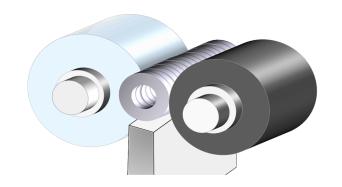
形状保持性の高い精密研削用ボンド

## ベアリング

### センタレス研削

#### ■製品/加工イメージ





#### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	平型	610	×	405	×		305	34 m/s
現行品	アルミナ砥粒	80	K	(+		٧		
ご提案品	Н	80	K	(+	6	٧	91L	N

#### ■研削条件

研削盤 /	方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 /	寸法	ベアリング	/	Ф62~90mm
被削材 /	硬度	SUJ2(窒化処理)	/	HRC60-65
取り代 /	面粗度	Ф 0.25mm	/	Ra0.25μm
ドレス3	里由	切れ味の低下	/	

### ■加工結果

- ・SUJ2材のワークで1000個連続加工達成
- ・TA材のワークで800個連続加工達成
- ・真円度 要求値6µmに対し2.5µmの実績

管理No. 2021-003-01