

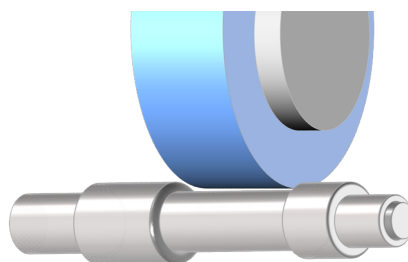
MBA Mitsui Blue Alumina

砥粒韌性に優れ、ドレス後の砥粒性状を維持し易いので形状保持性に優れる

シャフト

円筒研削

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	片凹み	255	×	50	×	76	45 m/s
現行品	RA	80	J	8	V	TM	---
ご提案品	MBA	80	J	8	V	TB	---

■研削条件

研削盤 / 方式	円筒研削	/	プランジ
加工物 / 寸法	シャフト	/	---
被削材 / 硬度	SKD	/	---
取り代 / 面粗度	Φ0.05mm	/	---
ドレス理由	寸法不良・表面のビビリ	/	研削焼け・研削時の異常音

■加工結果

- ・難削材SKDで研削焼けを改善
- ・研削時の異常音改善を達成
- ・ワーク表面のビビりを改善
- ・寸法精度向上を達成