

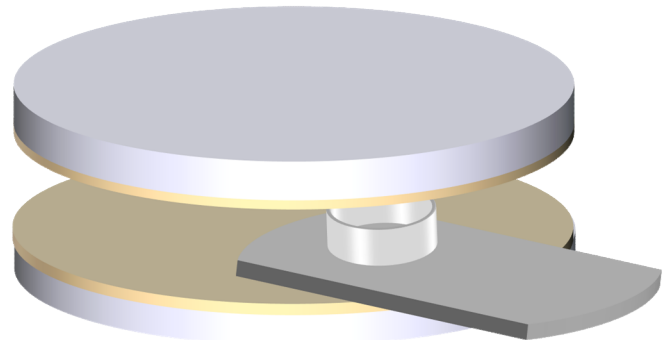
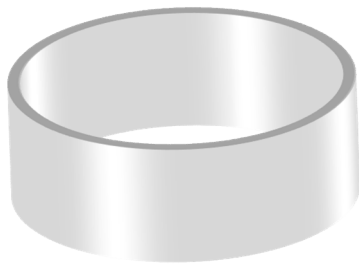
## DC series

切れ味の向上と長寿命化を高次元で両立させた超高性能CBNホイール

## リング

## 縦軸両頭平面研削

## ■製品/加エイメージ



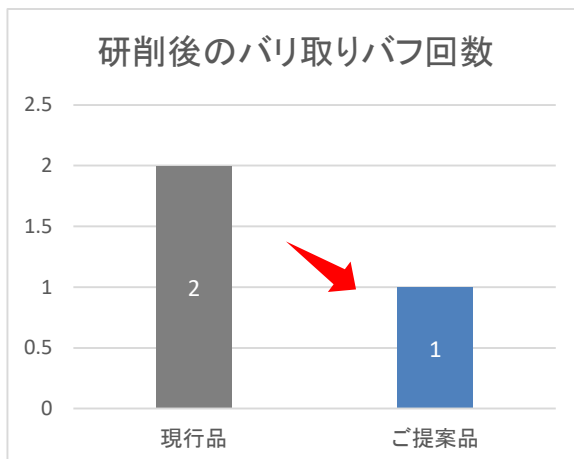
## ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	305	×	50	×	80.0	34 m/s
現行品	CBN	170		N	75	B	---
ご提案品	CBN	170		M	75	B	DC2

## ■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面研削	/	インフィード
加工物 / 寸法	リング	/	約φ120×T8×φ100mm
被削材 / 硬度	SUS+焼結材	/	HRB35
取り代 / 面粗度	0.2mm	/	---
ドレス理由	バリ発生	/	加工面のテカリ

## ■加工結果



・バリの発生を抑制

・研削後の  
バフ回数削減を達成

・D/I 1500個達成

管理No. 2021-008 -01

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。