

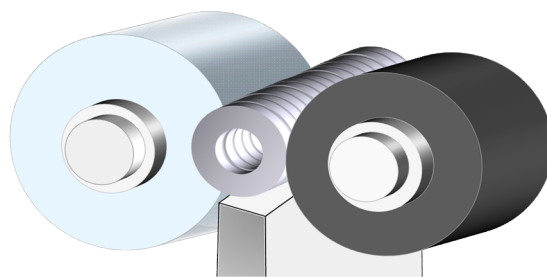
MBA Mitsui Blue Alumina

砥粒靱性に優れ、ドレス後の砥粒性状を維持し易いので形状保持性に優れる

ベアリング 外輪

センタレス研削

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	平型	610	×	---	×	304.8	50 m/s
現行品	セラミック砥粒	80	K	---	B	---	---
ご提案品	E3B	80	K+/K	9	B	5AB	E

■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	ベアリング 外輪	/	---
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC60
取り代 / 面粗度	---	/	Ra0.4
ドレス理由	研削焼け	/	---

■加工結果

- ・骨材に靱性値の高いMBAを入れたことで
ドレス後の砥粒形状を長時間維持し
研削焼けを抑制
- ・小径時の面粗度悪化を抑制
- ・真円度1 μ m以内を達成