

## 8J bond

### バー材

### センタレス研削

#### ■製品/加エイメージ



#### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1号平型	610	×	---	×	304.8	45 m/s
現行品	PA	70	K+	8	V	8J	---
ご提案品	---	---	---	---	---	---	---

#### ■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	バー材	/	Φ40mmx6000mm
被削材 / 硬度	'SCM,SCR420,SCR415	/	HRB90~100
取り代 / 面粗度	Φ0.15mm	/	Ry10
ドレス理由	面粗度の悪化	/	---

#### ■加工結果

#### ・要求品質を達成

寸法バラツキ	10μm以下
ランニングドレス	60sec以下
面粗度	Ry7μm以下