

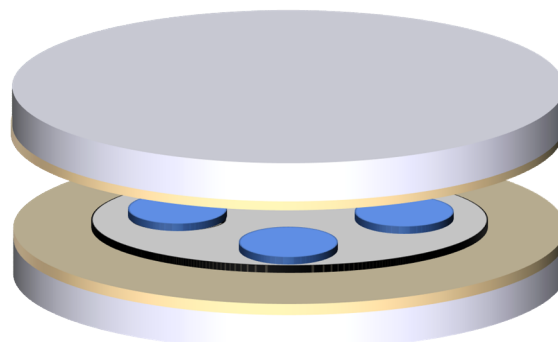
K series

抜群の切れ味を誇るダイヤモンドホイール

セラミック板

縦軸両頭平面（定圧加工）

■製品/加エイメージ



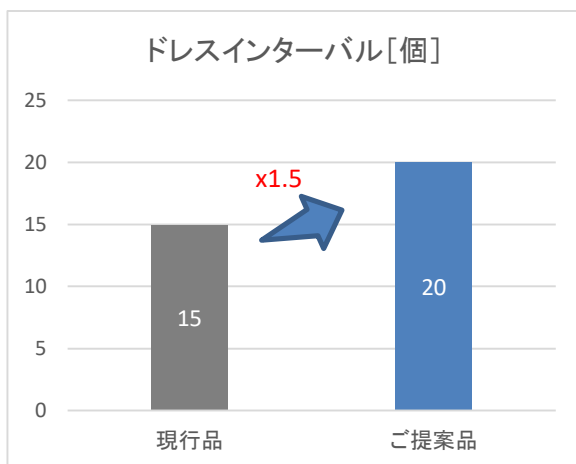
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1A2	450	×	---	×	60.0	30 m/s
現行品	SDC	325	---	---	---	---	---
ご提案品	SDC-C	325	M	75	B	K10	---

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面（定圧加工）	/	インフィード
加工物 / 寸法	セラミック板	/	---
被削材 / 硬度	セラミック	/	---
取り代 / 面粗度	0.1mm	/	---
ドレス理由	サイクルタイムの悪化	/	ワークの割れ

■加工結果



- ・割れ不良率0%を達成
- ・ドレスインターバルを延長