

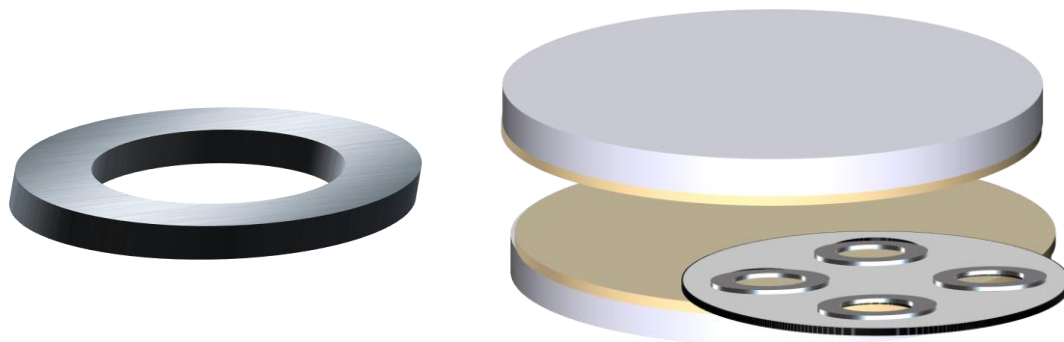
# LC series

切れ味の向上と長寿命化を高次元で両立させた超高性能CBNホイール

## ベアリング

## 縦軸両頭平面

### ■製品/加エイメージ



### ■砥石仕様

| 形状 / 寸法 / 周速 | 6A2T  | 585 | × | --- | × | 50.0 | 35 m/s |     |
|--------------|-------|-----|---|-----|---|------|--------|-----|
| 現行品          | CBN   | 120 | N | 65  | B | LC2  | R      | --- |
| ご提案品         | CBN-T | 120 | N | 65  | B | LC2  | R      | --- |

### ■研削条件

|           |             |   |              |
|-----------|-------------|---|--------------|
| 研削盤 / 方式  | 縦軸両頭平面      | / | インフィード       |
| 加工物 / 寸法  | ベアリング       | / | Φ89xΦ65xt7   |
| 被削材 / 硬度  | SUJ2        | / | HRC60.5~63.5 |
| 取り代 / 面粗度 | 0.17~0.27mm | / | Ra0.32 μm    |
| ドレス理由     | 研削焼け        | / | 巾不同悪化        |

### ■加工結果

- ・目つぶれにより、研削焼けと巾不同が発生。  
高靱性砥粒を採用したことで、ドレス後の砥粒形状を  
長期に維持し研削焼けと巾不同を改善。