

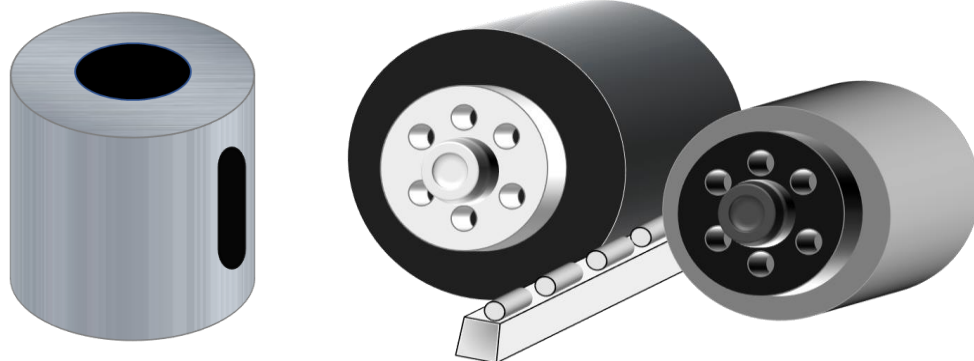
## 00 series

高集中度ホイール用ビトリファイドボンドシリーズ

## ローラー部品

## センタレス研削

## ■製品/加エイメージ



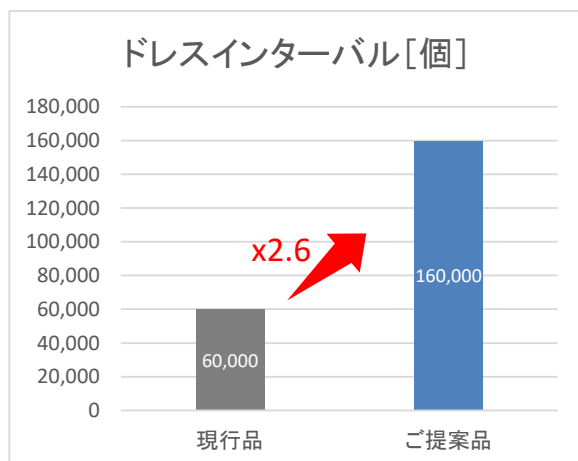
## ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1A1	450	×	---	×	203.2	m/s
現行品	CBN	100	M	200	V	---	---
ご提案品	CBN-F	120	P	200	V	S00	---

## ■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	ローラー部品	/	φ18
被削材 / 硬度	SUJ2/SK	/	HV750~850
取り代 / 面粗度	0.07mm	/	Rz1
ドレス理由	面粗度悪化	/	スクラッチの発生

## ■加工結果



高靱性砥粒を採用し結合度を硬化したことで、砥粒の突き出し量を長期に渡り維持し、ドレスインターバル延長を達成。

管理No. 2022-001

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。