

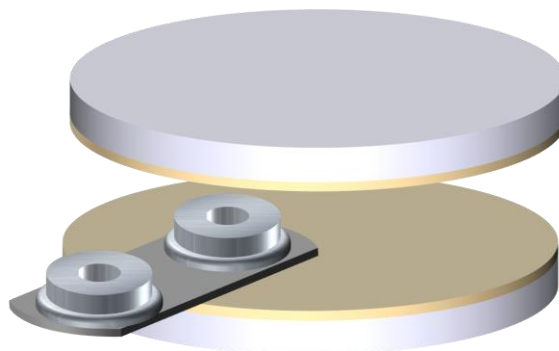
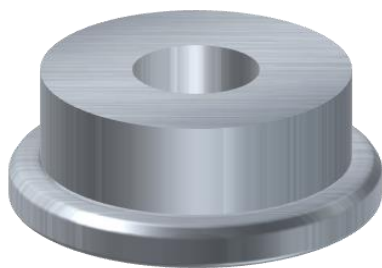
## DC series

切れ味の向上と長寿命化を高次元で両立させた超高性能CBNホイール

## シリンダー

## 縦軸両頭平面

## ■製品/加工イメージ



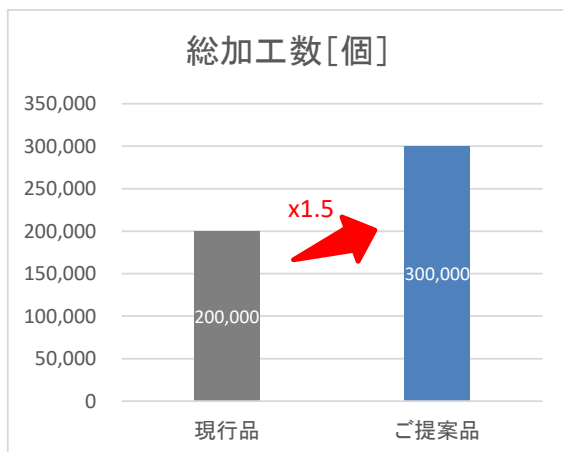
## ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	305	×	---	×	80.0	35 m/s
現行品	CBN砥粒	170		P	75	B	---
ご提案品	SDC	120		N	75	B	DC2 R

## ■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	インフィード
加工物 / 寸法	シリンダー	/	Φ72~160
被削材 / 硬度	FC250	/	HRC28~30
取り代 / 面粗度	0.15mm	/	Rz3.5
ドレス理由	平行度の悪化	/	---

## ■加工結果



・ 鋳物の実績より、  
CBN砥粒からダイヤモンド砥粒  
に変更したことで砥粒の  
磨滅摩耗を抑制し  
総加工数の増加を達成

管理No. 2022- 008

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。