

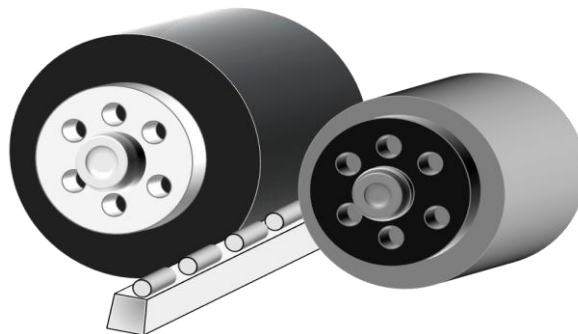
00 series

高集中度ホイール用ビトリファイドボンドシリーズ

ピン

センタレス研削

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1A1	405	×	205	×	---	50 m/s
現行品	---	---	---	---	---	---	---
ご提案品	CBN	140	M	200	V	S00	---

■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	ピン	/	Φ3~5x29mm
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC60~65
取り代 / 面粗度	直径0.04~0.06mm	/	Rz0.2~0.8
ドレス理由	真円度悪化	/	面粗度悪化

■加工結果

・品質要求を達成

項目	要求値	実績値
面粗度	Rz0.2~0.8	Rz0.18~0.7
真円度	1 μm	0.8 μm