

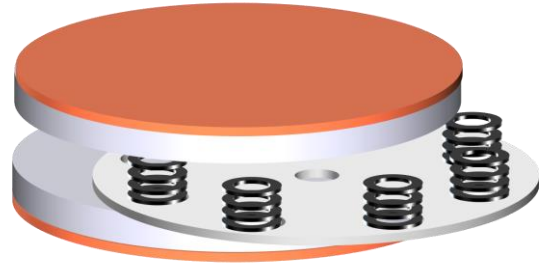
## MG bond

バネ研削専用ボンド

### バネ

### 縦軸両頭平面

#### ■製品/加工イメージ



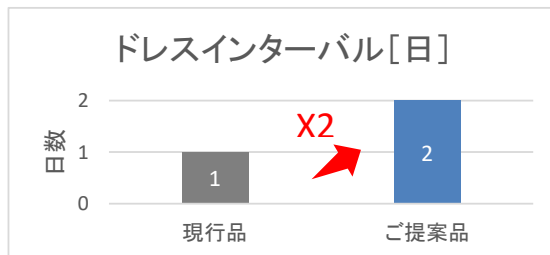
#### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	ディスク型	760	×	75	×	---	30 m/s
現行品	セラミック系砥粒	---	---	---	MG	---	---
ご提案品	粗	LCA	20	L	---	MG	---
	仕上げ	LCA	20/24	K	---	MG	---

#### ■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	バネ	/	線形Φ2~3
被削材 / 硬度	ピアノ線	/	---
取り代 / 直角度	---	/	1° 以下
ドレス理由	直角度の悪化	/	研削焼け

#### ■加工結果



- ・直角度規格1° に対し  
0.9° 以下を達成
- ・研削焼けを改善

**【MGボンドの特長】**  
乾式研削でも自生作用が  
促進され砥粒の突き出し量を  
確保することで  
研削焼けの抑制ができる