

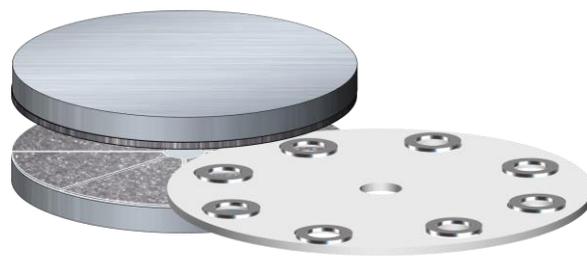
## D series

工具寿命の大幅な延長を実現した高性能CBNホイール

## ワッシャー

## 縦軸両頭平面

## ■製品/加エイメージ



## ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	455	×	---	×	80.0	35 m/s
現行品	---	---	---	---	---	---	---
ご提案品	CBN	170	O	75	B	D30	スリット 32本

## ■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	ワッシャー	/	Φ17~61
被削材 / 硬度	SK-5	/	HRC60
取り代 / 面粗度	40-60μm	/	Rz1.6
ドレス理由	平行度・平面度の悪化	/	砥石の形状崩れ

## ■加工結果

項目	要求値	実績値
面粗度	Rz1.6	Rz1.6以下
平面度	10μm	10 μ m以下
平行度	15μm	15 μ m以下
ドレスインターバル	---	6000個
総加工数	---	140万個

管理No. 2022- 013

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。