

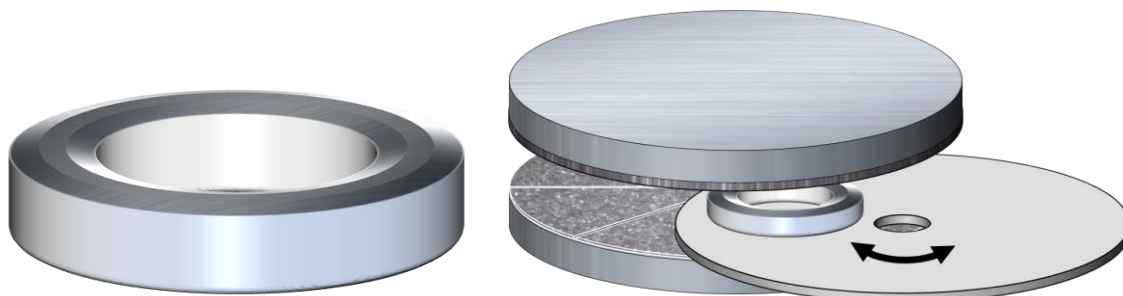
L series

高い信頼性と実績を誇るスタンダードCBNホイールシリーズ

ベアリング

縦軸両頭平面

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	305	×	---	×	80.0	34 m/s
現行品	CBN	270	N	75	B	L20	

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	インフィード
加工物 / 寸法	ベアリング	/	φ25~53
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC65
取り代 / 面粗度	0.2mm	/	Ra0.2
ドレス理由	面粗度・平面度・平行度の悪化	/	---

■加工結果

・品質要求を達成

項目	要求値	実績値
面粗度	Ra0.2	Ra0.2以下
平行度	2 μm	2 μm以下
平面度	2 μm	2 μm以下
サイクルタイム	---	10~12sec