

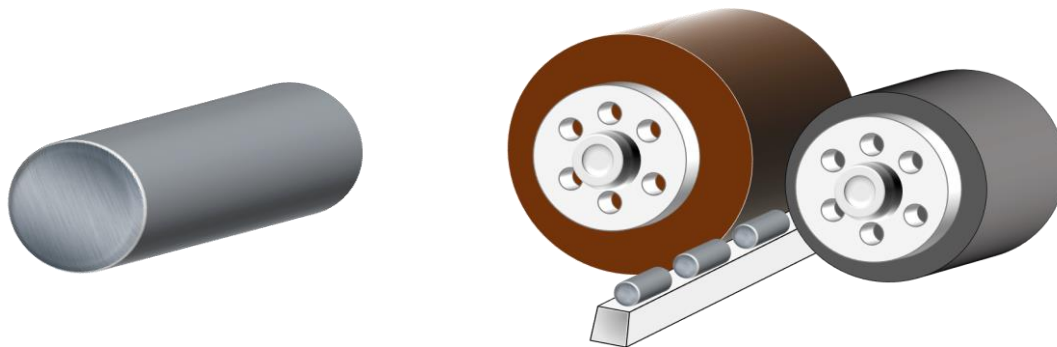
DC series

切れ味の向上と長寿命化を高次元で両立させた超高性能CBNホイール

ピン加工

センターレス研削盤

■製品/加工イメージ



形状 / 寸法 / 周速	9A1	405	×	200	×	---	50 m/s
現行品	CBN	---	N	80	B	---	---
ご提案品	CBN	140	N	100	B	DC2	---

■研削条件

研削盤 / 方式	センターレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	ピン加工	/	Φ5x14~47.5L
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC61~64
取り代 / 面粗度	Φ0.15mm	/	Ra0.4

■加工結果

項目	要求値	実績値
面粗度	Ra0.4	規格内
真直度	2 μm	規格内
円筒度	2 μm	規格内
ドレスインターバル	ノードレス	ノードレス加工達成