

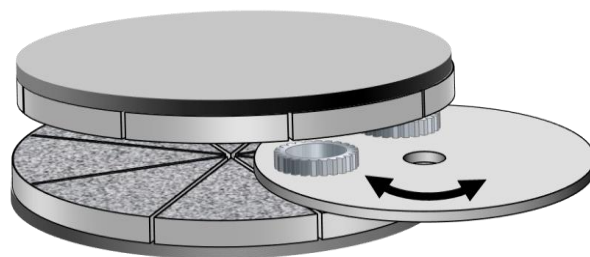
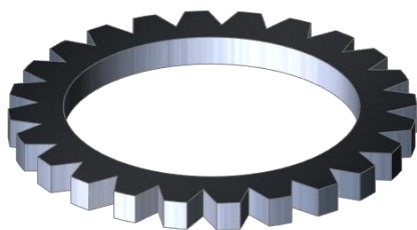
BELEXTRA

レジノイド砥石に新境地を開く

クラッチプレート

縦軸両頭平面

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	36号ディスク型	760	×	---	×	220.0	35 m/s
現行品	---	150	L	---	B	---	---
ご提案品	CSB	150/180	N	11	B	EX	L

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	インフィード
加工物 / 寸法	クラッチプレート	/	Φ200x---xT7.1
被削材 / 硬度	SAPH440	/	生材
取り代 / 面粗度	片側0.6mm	/	Ra0.8
ドレス理由	板厚寸法不良	/	平面度悪化

■加工結果

	現行品	提案品
平行度 (600個加工時)	25 μm	10 μm
ドレス量	1.2mm	1.0mm
総加工数	8,000個	9,000個

保持力が強く、大きな気孔を持ち切屑排出に優れる
 ボンド材BEXを採用
 生材加工でも安定した加工を実現し
 総加工数増加を達成