

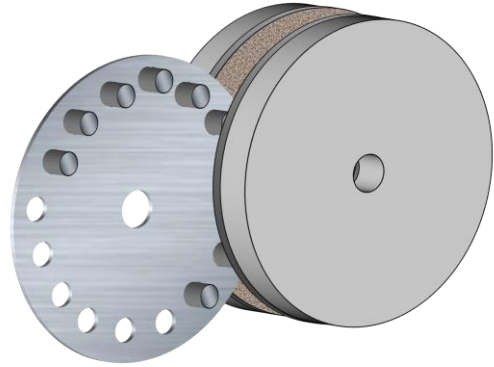
R series

保持力に特化した高強度ボンド

細物

横軸両頭平面

■製品/加エイメージ



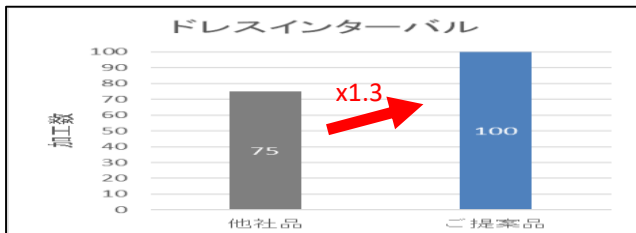
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	305	×	---	×	80.0	30 m/s
現行品	CBN砥粒	120	N	---	B	---	
ご提案品	CBN	120/140	Q/R	75	B	R20	

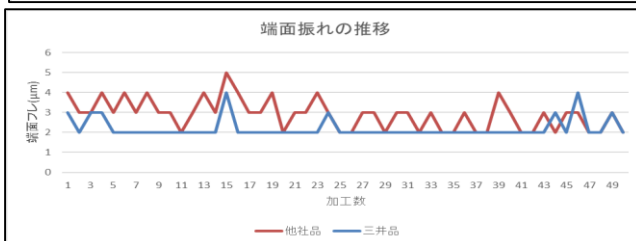
■研削条件

研削盤 / 方式	横軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	細物	/	---
被削材 / 硬度	SUJ2	/	---
取り代 / 面粗度	---	/	Rz0.75
ドレス理由	研削焼け	/	平面度の悪化

■加工結果



砥粒保持力が強く、形状崩れしにくいRボンドを採用したことでドレスインターバルを1.3倍に延長し端面振れの安定化を達成した



管理No. 2023-001

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。