

# LCA Lightning

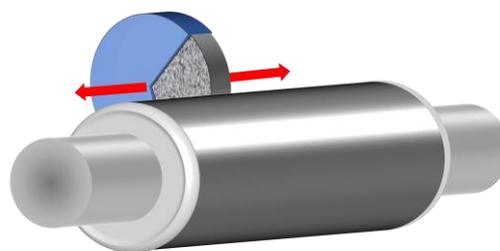
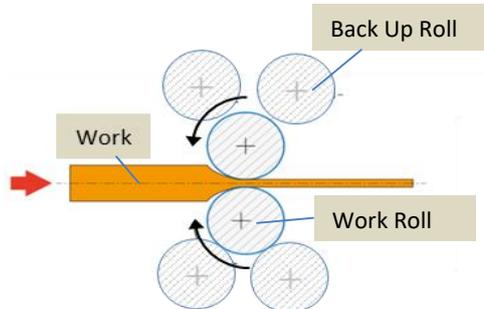
研削加工に新たな時代を築く新世代セラミック砥粒

## ワークロール(冷延)

## 円筒研削盤

### ■製品/加エイメージ

【6段圧延機 ロール】



### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1号 平型	600	×	---	×	304.8	40 m/s
現行品	セラミック系 砥粒	46	---	---	V	---	---
ご提案品	LCA5W	46	G	9	V	MI	P

### ■研削条件

研削盤 / 方式	円筒研削盤	/	トラバース
加工物 / 寸法	ワークロール	/	Φ300~600x1200~2000L
被削材 / 硬度	高炭素ハイス鋼	/	HRC64
取り代 / 面粗度	0.2~0.3mm	/	Ra0.4
ドレス理由	ビビリの発生	/	面粗度のバラツキ

### ■加工結果

現行品の課題	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ビビリの発生</li> <li>・面粗度のバラツキ(Ra0.3~0.6)</li> <li>・加工途中で除去量が低下</li> </ul>
提案内容	<p>課題の要因をみつづれによる研削抵抗の上昇と推測。 セラミック砥粒の中でも特に微小破碎するLCA砥粒を採用し 研削抵抗の抑制を狙った。</p>
加工結果	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ビビリの発生件数0件を達成</li> <li>・面粗度を安定化(Ra0.3~Ra0.4)</li> <li>・除去量の低下を抑制</li> </ul>

管理No. 2023-002

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。