

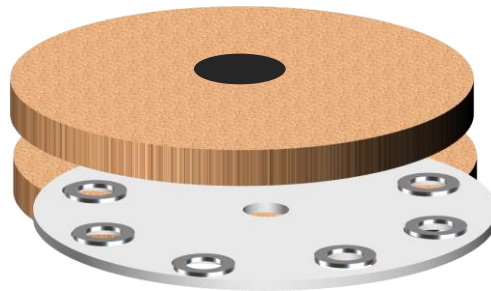
Airy

軽快な切れ味

プレート

縦軸両頭平面

■製品/加工イメージ



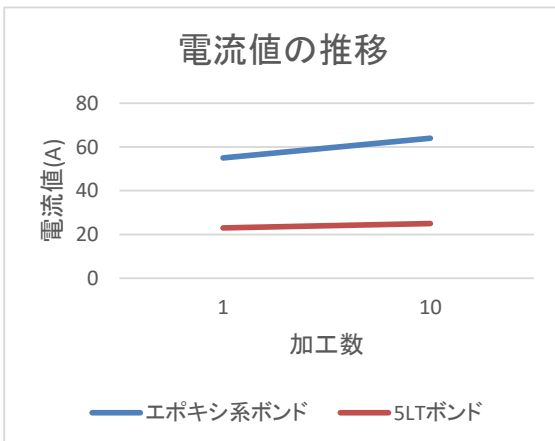
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	36号 ディスク	585	×	70	×	---	35 m/s
現行品	GC	80	---	---	B	エポキシ系	---
ご提案品	GC	80	I	12	B	5LT	---

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	EV用プレート	/	Φ46 x T1.6 mm
被削材 / 硬度	SUS304	/	生材
取り代 / 面粗度	0.4mm	/	Rz1.0
ドレス理由	焼け	/	変形

■加工結果



・エポキシ系砥石に対し
半分以下の研削抵抗で
加工を達成

・高負荷加工条件において
研削焼け及び変形の
発生件数0件を達成

管理No. 2023-A -04

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。